

Sprinter 12 - 18 NT



PRÄZISE ZINKENSÄTECHNIK VEREINT MIT
MAXIMALER SCHLAGKRAFT



Sprinter 12 - 18 NT

HÖCHSTE HEKTARLEISTUNG DURCH GROSSE ARBEITSBREITEN
UND REDUZIERTER BEFÜLLSTOPPS AUFGRUND GROSSER TANK-
VOLUMEN

- Hohe Schlagkraft
- Einzelgeführtes Zinkensäschar

- Optimale Direktsaatmaschine
- Stroh- und klutenfreier Saathorizont



Die Sprinter 12 NT und 18 NT zeichnen sich durch ein ausgeklügeltes Rahmenkonzept aus, das ein schnelles Aus- und Einklappen beim Feldwechsel erlaubt und die Maschinen so zu kompakten und leichtzügigen Großflächensämaschinen macht. Die Sprinter Familie gewährleistet einen sehr hohen Durchgang zwischen Rahmen und Oberfläche sowie auch zwischen den Säscharen und eignet sich daher perfekt als Direktsaatmaschine. Die einzelgeführten Zinkensäschare legen bis zu 3 Komponenten auf einen individuell eingestellten Sähorizont ab, der zuvor von organischer Masse und Kluten befreit wurde.

Maximale Schlagkraft erreichen die Sprinter 12 NT und 18 NT durch ihre Arbeitsbreite und die darauf abgestimmten SW 12000, SW 17000 und SW 21000 mit einem Doppel- oder Tripletank mit insgesamt 12 000 l, 17 000 l und 21 000 l Volumen. So erzielt das Maschinengespann höchste Hektarleistungen bei reduzierten Befüllstopps. Die Wartungsfreundlichkeit und Robustheit dieser Großflächentechnik ist ein weiterer am Markt bestätigter Pluspunkt.

Die Sprinter 12 NT und 18 NT bestechen durch die hervorragende Zugänglichkeit zu allen Säscharen und zu wartenden Komponenten. In Kombination mit einem HORSCH SW 21000 ist das Gespann das Nonplusultra für Großbetriebe in der Zinkensätechnik.

Der HORSCH Säwagen SW 21000 ist gekennzeichnet durch sein Tripletank System, das die optimale Aufteilung von Saatgut und Düngerkomponenten ermöglicht, um höchste Schlagkraft zu erzielen. Das gut zugängliche, großräumige Podest sowie die großen Befüllöffnungen der einzelnen Tanks reduzieren die Rüstzeiten und erhöhen so zusätzlich die Produktivität des gesamten Gespanns. Bewährte HORSCH Komponenten, korrosionsbeständige Kunststofftanks, die sehr präzise Kalibrierung der Dosierrotoren sowie die große Tankkapazität runden das einfache, übersichtliche und vor allem sehr schlagkräftige SW 21000 Konzept ab.



Maximale Schlagkraft dank 17 000 l Säwagen



Ausgeklügeltes Klappkonzept für schnelles Aus- und Einklappen

Zinken und Scharspitzen

HARTMETALL-SCHARSPITZEN FÜR HÄRTESTE BEDINGUNGEN

Alle Sprinter NT Scharspitzen sind mit einer Hartmetallbeschichtung versehen. Dadurch wird eine möglichst lange Standzeit auch unter härtesten Bedingungen erreicht.

- Hartmetallbeschichtung für maximale Standzeit
- Schmale Form für minimale Erdbewegung
- Angepasste Form des Saatrohrs für eine perfekte Saatgutablage



Sprinter NT einzeltiefengeführter Zinken



Minimale Erdbewegung dank Schneidscheibe und schmalen Zinken



3-balkiger Aufbau für maximalen Durchgang

Schneidscheiben

Bei den Sprintern 12 NT und 18 NT sind optionale Schneidscheiben vor den Zinkensächen möglich, diese sind hydraulisch einstellbar und schneiden vor dem Zinkenfeld in den Boden ein. So werden mürbe Ernterückstände und Kluten aus der Säfurche geräumt. Ein weiterer Vorteil der Schneidscheiben ist die mögliche, reduzierte Erdbewegung durch die Einschnitte der Scheiben, so können auch unnötige zusätzliche Wasserverluste vermieden werden.

- Schneiden vor dem Zinken den Boden ein
- Ernterückstände und Kluten werden aus der Säfurche geräumt
- Durch die Einschnitte der Scheiben werden die Erdbewegungen reduziert
- Minimaler Zugkraftbedarf, da nur der Bereich vor dem Zinken und nicht ganzflächig bearbeitet wird
- Wartungsfreie Ölbadlager und wartungsfreie Scheibenträger mit Gummielementen
- Nur bei Sprinter 12 NT und 18 NT erhältlich



Schneidscheiben Sprinter 12 NT



Vorlaufende Schneidscheiben



Low Disturbance dank Schneidscheiben

Druckrollen

FÜR JEDE BEDINGUNG DIE PERFEKTE DRUCKROLLE

- Bei den Druckrollen stehen drei Varianten zur Auswahl.
- Die runde Druckrolle ist für alle Bedingungen gut geeignet – sowohl für sehr trockene als auch für sehr harte, steinige Bedingungen.
- Die keilförmige Druckrolle ist optimal für sehr trockene und leichte Standorte. Durch das spitz zulaufende Profil wird die Saatfurche tiefer rückverfestigt.
- Die pneumatische Druckrolle eignet sich hervorragend für nasse Aussaatbedingungen. Aufgrund der Walleigenschaften wird ein Selbstreinigungseffekt erzeugt. So wird ein Aufbauen von nasser Erde bestmöglich verhindert. Auch bei trockenen Bedingungen garantiert die pneumatische Druckrolle eine perfekte Boden Anpassung.



Druckrolle rund

Druckrolle keilförmig

Druckrolle pneumatisch



Perfekte Saatgutablage dank Einzeltiefenführung

INTELLIGENCE

HORSCH Terminal Touch 800

- Vollumfänglich ISOBUS-konform nach Norm ISO11783
- Hochauflösendes 8" Farbdisplay
- Vielfältige Schnittstellen für den Datenimport bzw. -export
- Individuell modular für verschiedenste ISOBUS Anwendungen erweiterbar
- Modernste Hardware – 100 % Touch optimiert

Mit dem HORSCH Touch Terminal profitieren Sie vom modernsten ISOBUS Standard in Kombination mit zuverlässiger Hardware auf Touch Basis. Entdecken Sie die vielfältigen Möglichkeiten!



Touch 800 Terminal

Rotorwahl

- Erleichtert die Auswahl des optimalen Rotors für jeden Einsatzzweck
- Umfangreiche Auswahlmöglichkeiten von Normalsaaten über Feinsämereien bis hin zu Dünger und Mikrogranulat
- Expertenmodus, um Rotorkonfigurationen auch für variable Fahrgeschwindigkeiten und Ausbringmengen durchzuführen

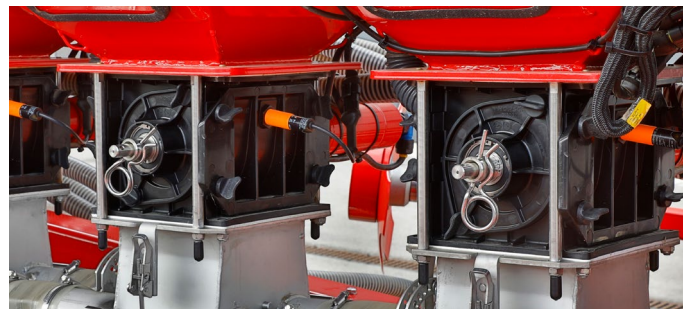


AutoLine

- Automatische, GPS-basierte Fahrgassenschaltung
- Optimierte Befahrstrategie an Hindernissen oder im Vorgewende
- Kein Spur-an-Spur-Fahren mehr notwendig
- Verfügbar in Kombination mit dem Terminal eosT10 Pro



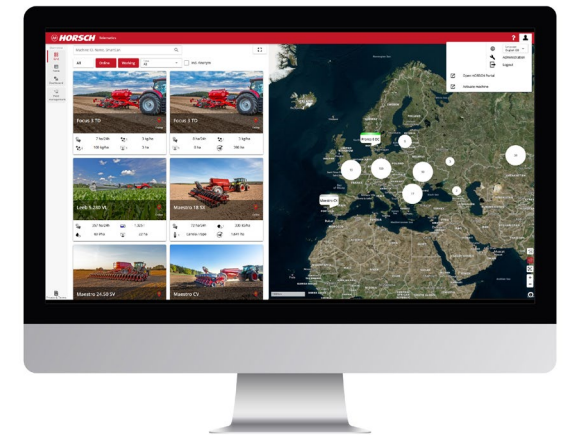
Das schlanke Design des 10" Displays erlaubt die perfekte Integration in jede Schlepperkabine



Die App Rotorwahl erleichtert die Auswahl des optimalen Rotors für jeden Einsatzzweck

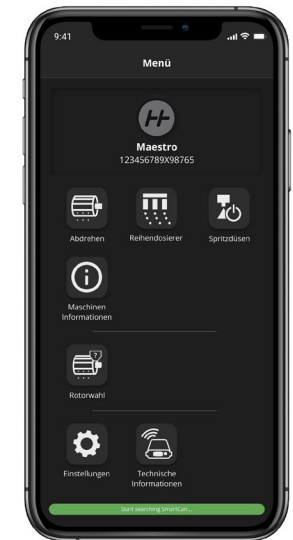
HorschConnect

Heute bereit für morgen. Steuern Sie verschiedene Maschinenfunktionen ganz einfach über die App MobileControl – Ihr Smartphone ersetzt dabei das Terminal! Gewinnen Sie zusätzlich die volle, transparente Einsicht rund um Arbeitsleistung und Arbeitsqualität mit HorschConnect Telematics.



Mit HorschConnect halten Telemetriellösungen Einzug in die Bereiche Aussaat und Pflanzenschutz – genau da, wo sie Sinn machen

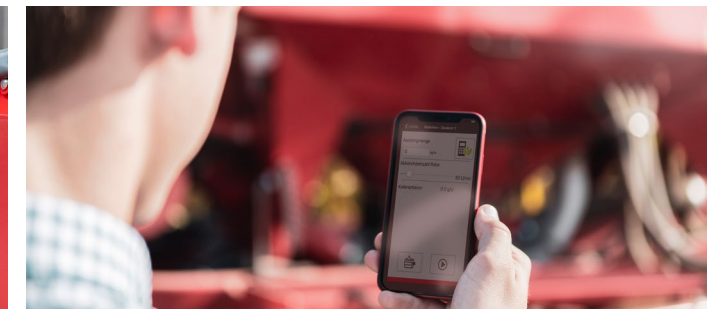
- Digitale Lösungen genau da, wo sie Sinn machen
- Unkomplizierte out-of-the-box Lösung mit bereits integrierter SIM-Karte, WLAN-Modem und weiteren Schnittstellen
- HorschConnect Telematics zur Dokumentation der Maschinenperformance
- HorschConnect Telematics für volle Transparenz der Arbeitsqualität, wie beispielsweise der Ausbringungsmenge aller Komponenten
- Zielgerichteter und proaktiver Service durch Remote-Einsicht der Fehlermeldungen
- Steuerung von Maschinenfunktionen via Smartphone-App MobileControl: z. B. Abdrehen aller Dosierer



Die App MobileControl ermöglicht die Steuerung einzelner Maschinenfunktionen – ganz bequem vom Smartphone aus



Unkomplizierte Out-of-the-Box-Lösung mit einer Vielzahl von integrierten Schnittstellen



Schnelles und einfaches Abdrehen der Maschine per Smartphone mit der App MobileControl

TECHNISCHE DATEN

Sprinter 12 - 18 NT	12 NT	18 NT
Arbeitsbreite (m)	12,00	18,00
Transportbreite (m)	6,12	5,80
Leistungsbedarf (kW/PS)	220 - 260 / 300 - 350	330 - 370 / 450 - 500
Transporthöhe (m)	4,70	5,10
Länge ohne Säwagen (m)	9,50	9,00
Länge mit SW 12000 SD (m)	17,00	17,50
Länge mit SW 17000 SD (m)	17,20	18,90
Länge mit SW 21000 SD (m)	18,50	18,50
Gewicht ohne SW ab (kg)	14000	17400
Gewicht mit SW 12000 SD (kg)	18500	21900
Gewicht mit SW 17000 SD (kg)	19200	23600
Gewicht mit SW 21000 SD (kg)	19850	24250
Tankinhalt Säwagen (l)	Säwagen SD	Säwagen SD
Abmessung der Einfüllöffnungen (m)	je 0,99x0,72	je 0,99x0,72
Einfüllhöhe (m)	3,40	3,55
Strichabstand (cm)	25 / 30 / 37,5	25 / 30 / 37,5
Anzahl der Säschare (PCE)	32 / 40 / 48	48 / 60 / 72
Laufrollen ø (cm)	40	40
Laufrollen/Schardruck (kg)	5 - 120	5 - 120
Reifengröße Fahrwerk	400 / 60 - 22.5	550 / 45 - 22.5
Reifengröße Stützräder	400 / 60 - 22.5	400 / 60 - 22.5
Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	7 - 10	7 - 10
DW Steuergeräte	3	2
Druckloser Rücklauf (max. 5 bar) (BAR)	1	1
Ölmenge hydraulisches Gebläse (L2)	40 - 50	50 - 60
Geräteanbau Zugpendel (mm)	Bolzen Ø 50–55 u. 60–70 mm	Bolzen Ø 70 mm (Traktor)
Geräteanbau Kugelkopf	K 80	K 80



Ihr Fachhändler

HORSCH Maschinen GmbH
Sitzenhof 1 · 92421 Schwandorf
Tel: +49 9431 7143-0
Fax: +49 9431 7143-9200
E-Mail: info@horsch.com

horsch.com

Papier: 120 g/qm Maxi Offset. Das Papier ist nach dem EU Ecolabel zertifiziert. Die Vergabe erfolgt auf Produkte und Dienstleistungen, die geringere Umweltauswirkungen haben als vergleichbare Produkte. Näheres auch unter www.eu-ecolabel.de. Druckfarbe: Druckfarbe QUICKFAST COFREE. Mineralölfrei und kobaltfrei. Außerdem zertifiziert nach und empfohlen für den Druck nach „Cradle-to-Cradle“, sozusagen nach dem Prinzip vom „Ursprung zum Ursprung“ - ein Ansatz, der sich mit der Verbreitung von durchgängiger und konsequenter Kreislaufwirtschaft beschäftigt. Näheres auch unter www.c2c-ev.de.

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Technische und Konstruktionsänderungen sind vorbehalten.

DE-60142550 (05/2024)