

Cura ST



SCHLAGKRAFT UND PRÄZISION



## Cura ST

SCHLAGKRAFT UND PRÄZISION IN KOMBINATION MIT ROBUSTER STRIEGELTECHNIK UND EINER HOHEN DAUERHALTBARKEIT ZUR MECHANISCHEN UNKRAUTREGULIERUNG

- Exakte Tiefenführung durch bis zu 11 Stützräder
- Arbeitsbreiten von 6 bis 24 m
- Solide, vollverschweißte Rahmenbauweise
- Optional mit MiniDrill Säeinheit
- Zinken mit 100° und 125° Winkel für alle Bedingungen
- Optional 60 mm Hartmetallverschleißschutz an den Zinken
- Zinkendruck von 300 bis 5 000 g ergibt eine große Bandbreite an Einsatzmöglichkeiten – von Blindstriegeln bis zum Krustenbrechen oder Flächen „schwarz“ halten
- Serienmäßige Vorgewendestellung bei Cura 9 ST bis 15 ST



Die Cura ST Baureihe am 3-Punkt deckt nun die Arbeitsbreiten von 6, 9, 12, 13,5 und 15 m sowie 24 m im gezogenen Bereich ab. Der Cura ST besticht durch seine hohe Flächenleistung und eine ausgeprägte Standfestigkeit sowie die robuste und verwindungssteife Bauweise.

Die Zinken sind einzeln angebunden und einzeln gefedert. Durch die breite Lagerung seitlich sind sie sehr stabil. Der Arbeitswinkel lässt sich über die höhenverstellbaren Stützräder einstellen. Bis zu elf Stützräder tragen den Cura 12 bis 15 ST. Dabei können die hinteren Stützräder optional mit einem Nachlaufstriegel ausgestattet werden. Die Zinken haben eine Kröpfung für eine mittige Krafteinleitung – so folgt der Zinken konsequent seiner Spur.

Außerdem gibt es Striegelzinken, optional auch mit Hartmetallbeschichtung erhältlich, als Mulchsaatzzinken mit einem größeren Zinkenwinkel für viel Ernterückstände oder extrem leichte Böden. Optional lässt sich der Zinkendruck auch stufenlos hydraulisch verstellen, wobei die hydraulische Zinkendruckverstellung serienmäßig ist. Wahlweise gibt es den Cura ST auch mit einem Elektromagnetventil, um ein hydraulisches Steuergerät einzusparen.

Die Federn sind oberhalb des Rahmens angebracht und ermöglichen so ein schonendes Striegeln von hohen Beständen mit mehr Durchgang. Die Doppelfeder – mit einer feineren Feder innen und einer gröberen außen – sorgt für einen großen Arbeitsbereich von ca. 300 g bis ca. 5 000 g Zinkendruck.

Durch die bei den Cura 9 bis 15 ST serienmäßig verbaute Vorgewendestellung kann man mit leicht angewinkelten Seitenflügeln komfortabel wenden, ohne die Pflanze zu beschädigen. Im Feld werden die angewinkelten Seitenflügel auf Schwimmstellung gefahren, wodurch sich eine gute Boden Anpassung jedes einzelnen Rahmenteils ergibt.

Der Cura ST besticht zudem durch hohe Präzision und Dauerhaltbarkeit unter verschiedenen Bedingungen sowie durch ein einfaches Handling.



Der Rahmen passt sich durch die Stützräder dem Boden an



Vorgewendestellung sorgt für mehr Bodenfreiheit beim Wenden

# MiniDrill



MiniDrill mit Aufstieg

Eine MiniDrill kann auf allen Cura ST von 6 bis 15 m verbaut werden. Je nach Arbeitsbreite werden dazu ein oder zwei Saattürme benötigt. Der Abstand der Prallbleche beträgt immer 50 cm, um Mikrogranulate oder Feinsämereien auszubringen. Ein ISOBUS Terminal zur Bedienung der MiniDrill kann optional bestellt werden.

- Ein oder zwei Saattürme je nach Arbeitsbreite
- Zur Ausbringung von Mikrogranulaten oder Feinsämereien
- 50 cm Abstand der Prallbleche
- Optional: Aufrüstung mit ISOBUS Terminals



Cura mit MiniDrill und Verteilung



Pneumatikset mit Säturn



Prallblechschiene vor der ersten Zinkenreihe

# Stützradpositionen



Stützräder vorne und hinten serienmäßig verbaut

Je nach Anforderung können die Stützräder bei allen Arbeitsbreiten variabel angeordnet werden. Entweder vorderes und hinteres Stützrad in einer Spur, passend für Reihenabstände von 25 bis 75 cm: Dadurch laufen die Räder bei Reihenkulturen hintereinander in der gleichen Spur. Oder die Stützräder werden versetzt zueinander angeordnet, damit die Kultur nicht doppelt überrollt wird.

Die Stützräder können wahlweise passend für die folgenden Reihenabstände ab Werk montiert werden:

- 25 cm
- 30 cm
- 45 cm (Schlepperspur 1,80 m)
- 50 cm (Schlepperspur 2,00 m)
- 70 cm (Schlepperspur 1,50 m)
- 75 cm (Schlepperspur 1,50 m)



Stützräder versetzt angeordnet, so dass die Kultur nicht doppelt überfahren wird



Stützräder, in einer Spur angeordnet, um z.B. in Reihenkulturen in derselben Spur zu fahren

# Hydraulische Zinkendruckvorspannung mit doppelter Zugfeder

Der Zinkendruck kann stufenweise per Tiefenstopp-Clip von 300 bis über 5 000 g Zinkendruck eingestellt werden.

- Stufenweise Einstellung per Tiefenstopp-Clip
- Variable Einstellung von 300 bis über 5 000 g Zinkendruck



Hydraulische Zinkendruckvorspannung mit doppelter Zugfeder

# ZUSATZAUSSTATTUNG



Das optionale Elektromagnetventil spart ein Steuergerät ein und sitzt geschützt zwischen den Koppelpunkten



Nachlaufstriegele am hinteren Stützrad als Option

# Striegelzinken Standard 100° oder 125°

Striegelzinken mit 100° eignen sich für härtere und schwerere Böden und sind vor allem in Getreide mit harter Kruste gut einzusetzen.

Striegelzinken mit 125° eignen sich für leichtere und sandige Böden und sind vor allem für Standorte mit mehr organischen Rückständen geeignet.

- Für härtere und schwerere Böden mit 100°
- Für leichtere und sandige Böden mit 125°



Vergleich Striegelzinken 100° und 125°



Optional stufenlose Verstellung mit Skala



Striegelzinken mit 60 mm langem Hartmetallschutz



Exaktes Blindstriegele von Körnermais

# TECHNISCHE DATEN

Cura ST	6 ST	9 ST	12 ST	13 ST	15 ST	24 ST
Arbeitsbreite (m)	6,15 / 4,20 / 2,30	9,15 / 5,90 / 2,70	12,20 / 7,70	13,70 / 8,00	15,20 / 8,70	24,50
Transportbreite (m)	2,80	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95
Maschinenhöhe (m)	2,77	3,86	3,60	3,70	3,85	3,65
Länge (m)	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	8,10
Gewicht (kg)	1300	1600	2300	2500	2800	8700
Balkenabstand (mm)	200	200	200	200	200	200
Strichabstand (mm)	28	28	28	28	28	28
Reifengröße Stützräder	18 / 18.5 - 8	18 / 18.5 - 8	18 / 18.5 - 8	18 / 18.5 - 8	18 / 18.5 - 8	7.50-16 AS
Reifengröße Fahrwerk	---	---	---	---	---	400 / 60 - 22.5 od. 550 / 45 - 22.5
Rahmenhöhe (mm)	450	450	450	450	450	450
DW Steuergeräte (PCE)	3	4	4	4	4	Load Sensing mit ISOBUS
Geräteanbau 3-Punkt	Kat. II / III	Kat. II / III	Kat. III	Kat. III	Kat. III	---
Zugpendelhängung mit Ringzugöse (mm)	---	---	---	---	---	Ø 46 od. 58
Geräteanbau Zugpendel Kugelkopfkupplung (mm)	---	---	---	---	---	K 80
Leistungsbedarf (kW/PS)	70 / 90	80 / 100	90 / 120	100 / 135	120 / 150	150 / 200
Zinkendruck (g)	300 - >5000	300 - >5000	300 - >5000	300 - >5000	300 - >5000	300 - >5000
Zinkendurchmesser (mm)	8	8	8	8	8	8





Ihr Fachhändler

**HORSCH Maschinen GmbH**  
Sitzenhof 1 · 92421 Schwandorf  
Tel: +49 9431 7143-0  
Fax: +49 9431 7143-9200  
E-Mail: [info@horsch.com](mailto:info@horsch.com)

**[horsch.com](http://horsch.com)**

Papier: 120 g/qm Maxi Offset. Das Papier ist nach dem EU Ecolabel zertifiziert. Die Vergabe erfolgt auf Produkte und Dienstleistungen, die geringere Umweltauswirkungen haben als vergleichbare Produkte. Näheres auch unter [www.eu-ecolabel.de](http://www.eu-ecolabel.de). Druckfarbe: Druckfarbe QUICKFAST COFREE. Mineralölfrei und kobaltfrei. Außerdem zertifiziert nach und empfohlen für den Druck nach „Cradle-to-Cradle“, sozusagen nach dem Prinzip vom „Ursprung zum Ursprung“ - ein Ansatz, der sich mit der Verbreitung von durchgängiger und konsequenter Kreislaufwirtschaft beschäftigt. Näheres auch unter [www.c2c-ev.de](http://www.c2c-ev.de).

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Technische und Konstruktionsänderungen sind vorbehalten.

DE-60119667 (11/2023)