

# Fortis AS

 **HORSCH**



NA NOWO ZDEFINIOWANA ELASTYCZNOŚĆ I PRECYZJA



## Fortis AS

MOCNA RAMA I OPTYMALNY ROZKŁAD ZĘBÓW DLA  
CIĄGNIKÓW O MOCY DO 700 KM

- 4-belkowa budowa z odstępem między śladami wynoszącym 27 cm gwarantuje łatwość uciągu i intensywne mieszanie
- Wytrzymała konstrukcja sprawdza się nawet w najtrudniejszych warunkach oraz zapewnia długą żywotność

- Duży wybór wałów zapewnia intensywne wtórne zagęszczanie
- Bezobsługowy system zębów TerraGrip o sile wyzwalającej 550 kg i długiej żywotności



Fortis AS to ciężki kultywator, który został opracowany na nowo, niejako od podstaw. Celem tych działań było stworzenie kultywatora odpowiedniego do coraz większej mocy ciągników oraz nowych wymagań dotyczących przepustowości związanej z ilością materiału organicznego na polu i jakości wymieszania.

Aby sprostać tym wymaganiom, Fortis AS ma 4-belkową budowę, która przy rozstawie śladu wynoszącym 27 cm i wysokości ramy 850 mm zapewnia ogromną przepustowość, w tym nawet przy maksymalnej głębokości roboczej.

Dzięki szerokości śladu wynoszącej 27 cm została zwiększona jakość mieszania. Dobrze znany system zębów TerraGrip gwarantuje łatwość uciążu dzięki dużym promieniom trzonu zęba.

Budowa 4-belkowej konstrukcji Fortisa jest pierwszą rzeczą, która przykuwa uwagę. W tym przypadku inżynierowie wpadli na wyjątkowy pomysł – trzon zębów ostatniej belki został przedłużony, aby można było pracować możliwie blisko tarcz wyrównujących i jednocześnie stworzyć wystarczająco dużo przestrzeni dla układu jezdnego. Dzięki temu strumień gleby zostaje idealnie wprowadzony w talerze wyrównujące i osiąga doskonałe wyrównanie. Podwozie może być daleko wychylone z obszaru roboczego, dzięki czemu nie utrudnia przepływu ziemi przez zęby maszyny. Skutkiem tego jest duża przepustowość przy jednoczesnej doskonałej jakości wyrównania.

W zależności od zastosowania HORSCH Fortis AS może być dostosowany do indywidualnych wymagań klienta oraz warunków roboczych. Maszyna posiada seryjnie zintegrowany wzmacniacz traktacji, który przenosi obciążenie pionowe do 1,2 ton na tylną oś ciągnika. Część zaczepu dolnego maszyny służy do przeniesienia ciężaru na dyszel za pośrednictwem górnego łącznika. W razie potrzeby można oczywiście wyłączyć wzmocnienie siły traktacji. Do jego elastyczności przyczynia się również system redlic MulchMix o szerokim wachlarzu dłuł i skrzydeł. Przechodząc do wałów: w tym przypadku można wybierać między trzema rodzajami. Odnosnie do wałów podwójnych do dyspozycji jest znany wał SteelFlex oraz podwójny wał RollPacker. W zależności od życzeń klienta podwójne wały można wstępnie hydraulicznie naprężyć. Dzięki temu można zapobiec opadaniu pierwszego wału i w ten sposób zwiększyć jego nośność. W przypadku wałów pojedynczych dostępny jest wał OptiRoll o dużej średnicy wynoszącej 76 cm. Również na glebach lekkich wyróżnia się on dużą nośnością oraz dużym prześwitem między gumowymi pierścieniami.



Fort AS w trakcie podstawowej uprawy gleby



Idealne wyrównywanie dzięki kompaktowej budowie

# TerraGrip III



TerraGrip III – siła odchyłu

System zębów TerraGrip przekonuje do siebie mnogością doboru dłut i skrzydeł. Dzięki łukowatemu kształtowi i niewielkiemu kątowi natarcia dłuta maszyna jest łatwa w uciążu i bardzo dobrze miesza.

- Siła wyzwalająca wynosi od 570 kg do 770 kg (w zależności od modelu)
- Elastyczne mocowanie różnych rodzajów dłut i skrzydeł
- Niewielkie zapotrzebowanie mocy dzięki łukowatemu kształtowi zębów
- Optymalne wymieszanie nawet przy małych głębokościach roboczych



TerraGrip III

# Dłuta i skrzydła



Redlica skrzydełkowa TerraCut    Skrzydła redlicy MulchMix do płytkiej pracy    Głęboko pracujące skrzydła redlicy MulchMix    MulchMix bez skrzydeł    Redlica LD    Redlica ULD

Dzięki dużemu wyborowi dłut i skrzydeł kultywator można stosować w przypadku niemal wszystkich głębokości upraw – od płytkiego cięcia wynoszącego 3-4 cm aż po uprawę podstawową, co pozwala na znaczne rozszerzenie zakresu jego zastosowań.

## Redlica skrzydełkowa TerraCut

- Lewe i prawe skrzydła redlicy dla wszystkich zębów TerraGrip
- Szerokość cięcia wynosi 40 cm
- Płytka kąt natarcia
- Dobre wgrzanie w glebę dzięki obniżonej pozycji dłuta względem skrzydeł.

## Skrzydła redlicy MulchMix do płytkiej pracy Głęboko pracujące skrzydła redlicy MulchMix

- Lewe i prawe skrzydła redlicy dla wszystkich zębów TerraGrip
- Skrzydła redlicy o szerokości 34,5 cm
- Dwa kąty ustawienia w zależności od głębokości roboczej
- Dostępny w wersji standardowej i pokrytej twardym metalem

## MulchMix bez skrzydeł

- Głębokie spulchnianie oraz intensywne przemieszanie gleby
- Głębokości robocze od 15 do 30 cm
- Różne warianty wzmocnień z węglików spiekanych

## Redlica LD

- LD = dłuto Low Disturbance
- Szerokość redlicy wynosząca 40 mm zapewnia głębokie spulchnianie bez przemieszczania dużej ilości gleby
- Głębokość robocza od 20 do 30 cm

## Redlica ULD

- ULD = dłuto Ultra Low Disturbance
- Szerokość dłuta wynosząca 40 mm zapewnia bardzo niewielkie wzruszenie gleby
- Wysunięte do przodu dłuto lemieszka podjeżdża pod zbitą warstwę

# SYSTEMY WAŁÓW

WSZECHSTRONNE, ZAPEWNIAJĄCE NAJLEPSZE WYNIKI

Różne warianty wałów HORSCH oddziałują w różnoraki sposób na warstwę podglebia i są stosowane w różnych warunkach.



Wał SteelFlex

Podwójny wał RollPack

Wał OptiRoll

## Wał SteelFlex

- Wał SteelDisc Ø 58 cm do głębokiego powtórnego zagęszczenia
- Wał RingFlex Ø 60 cm do produkcji na powierzchni gleby o strukturze drobnogruzelkowej
- Ciężar na metr szerokości roboczej: 442 kg

## Podwójny wał RollPack

- Stalowe pierścieniowe wały o średnicy 55 cm
- Głębokie, pasmowe, wtórne zagęszczanie gleby
- Elastyczne warunki zastosowania
- Ciężar na metr szerokości roboczej: 130 kg

## Wał OptiRoll

- Bardzo dobra skuteczność toczenia wału
- Wał Paker OptiRoll Ø 73 cm
- Ciężar na metr szerokości roboczej: 376 kg

- Centralny element określający jakość pracy
- Prowadzenie na głębokości
- Różne rodzaje wtórnego zagęszczenia gleby w zależności od wymagań
- Idealna jakość pracy, kiedy jest mokro oraz w okresie suszy

- Odpowiednie podłoże do kiełkowania samosiewów i chwastów towarzyszących
- Gruboziarnista, luźna struktura gleby na glebach średnich i ciężkich
- Ostateczne "dopieszczenie" wierzchniej warstwy gleby

## Sztywna rama wału z pojedynczymi i podwójnymi wałami

Sztywny wał w Fortis AS zapewnia jednorodne wtórne zagęszczenie przy równoczesnej elastyczności pracy. Dwa dodatkowe segmenty z otworami umożliwiają dopasowanie odległości między obydwoma wałami oraz wysokości pierwszego wału do warunków i głębokości roboczej.

- Duży wybór wałów
- W zależności od warunków pracy odległość i wysokość wału można regulować za pomocą kilku segmentów z otworami
- Różne warstwy wtórnego zagęszczenia w zależności od wału



Sztywna rama wału z podwójnym wałem RollPack



Sztywna rama z podwójnym wałem

## Wstępnie naprężony hydraulicznie wał

Hydraulicznie naprężony wał umożliwia rolnikowi indywidualną i szybką reakcję na zmieniające się głębokości uprawy i warunki glebowe. Napięcie wstępne umożliwia przeniesienie ciężaru z przedniego na tylny wał Campbella. Oznacza to, że wtórne zagęszczanie gleby oraz tworzenie struktury gruzelkowej można regulować w zależności od siedliska.

- Możliwe wstępne naprężenie tylnego wału Campella
- Odciążenie przedniego wału Campella
- Zapobiega osiadaniu na lekkich glebach



Wstępnie naprężony hydraulicznie wał



Wał StellFlex z hydraulicznym wstępnym naprężeniem RingFlex

# DANE TECHNICZNE

Fortis AS	6 AS	7 AS	9 AS
Szerokość robocza (m)	5,60	6,70	8,90
Szerokość transportowa (pozycja transportowa) (m)	2,99	2,99	2,99 (3,50 z mechanicznym TerraGripp)
Wysokość transportowa (m)	3,50	3,99	3,99 (4,30 z mechanicznym TerraGripp)
Długość (m)	9,30	9,30	9,50
Obciążenie osi (kg)	6700 - 7800	7300 - 8600	9200 - 11000
Obciążenie wspornikowe (kg)	500 - 1450	600 - 1500	1100 - 2400
Wielkość opon kół podporowych	400/60-15.5	400/60-15.5	520/50-17
Wielkość opon podwozia jezdnego	550/45-22.5	550/45-22.5	550/45-22.5 lub 385/65 R22.5
Ilość zębów	21	25	33
Odległość między zębami w rzędzie (cm)	108	108	108
Odstęp między śladami (cm)	27	27	27
Wysokość ramy (mm)	850	850	850
Dwustronnie działające urządzenie sterujące	2 (+ 1 na opcję)	2 (+ 1 na opcję)	4
Zapotrzebowanie mocy (kW/KM)	260 - 400 / 350 - 550	290 - 440 / 400 - 600	370 - 510 / 500 - 700
Łączenie maszyny na dolny zaczep	Kat. III/III - III/IV - IV/IV	Kat. III/III - III/IV - IV/IV	Kat. III/III - III/IV - IV/IV
Mocowanie urządzenia na dyszel	Ucho zaczepu Ø 42, 51, 71 mm	Ucho zaczepu Ø 42, 51, 71 mm	Ucho zaczepu Ø 42, 51, 71 mm
Mocowanie urządzenia na zaczep kulowy	K 80	K 80	K 80





Państwa wyspecjalizowany przedstawiciel

**HORSCH Maschinen GmbH**  
Sitzenhof 1 · 92421 Schwandorf  
Phone: +49 9431 7143-0  
Fax: +49 9431 7143-9200  
E-Mail: [info@horsch.com](mailto:info@horsch.com)

**[horsch.com](http://horsch.com)**

Papier: 120 g / m2 Maxi Offset. Papier jest certyfikowany zgodnie z kwalifikatorem ekologicznym UE. Kwalifikator przyznawany jest produktom i usługom, które mają mniejszy szkodliwy wpływ na środowisko niż inne porównywalne z nimi produkty. Więcej informacji na ten temat na stronie [www.eu-ecolabel.de](http://www.eu-ecolabel.de). Farba drukarska: QUICKFAST COFREE. Nie zawiera olejów mineralnych oraz kobaltu. Certyfikowana i zalecana do druku w obiegu zamkniętym „Cradle-to-Cradle” zgodnie z zasadą „od kołyski do kołyski”. Jest to podejście, które promuje rozpowszechnianie spójnej i konsekwentnej gospodarki w obiegu zamkniętym. Aby uzyskać więcej informacji na ten temat, wejdź na stronę [www.c2c-ev.de](http://www.c2c-ev.de).

Wszystkie informacje i ilustracje mają charakter przybliżony i niewiążący. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych i konstrukcyjnych.

PL-60127152 (11/2023)