

# Maestro TX

 **HORSCH**



VIELSEITIGE UND PRÄZISE EINZELKORNTECHNIK  
IM 3-PUNKT ANBAU



# Maestro TX

KOMPAKTE PROFI-TECHNIK FÜR DEN 3-PUNKT

- Maestro 6 TX: 45/50/55/60/65/70/75/80 cm Reihenabstand
- Maestro 7 TX: 37,5/40/45/50/55/60/65 cm Reihenabstand oder im 6-reihigen Betrieb 75/80 cm
- Optionale hydraulische Gewichtsübertragung für höhere Scharldrücke
- 1 300 l Düngertank (mit serienmäßiger Halbseitenschaltung)
- Mikrogranulatbehälter an der Reihe:
  - 20 l Volumen pro Reihe
  - Serienmäßige Möglichkeit zur SectionControl Schaltung
  - Dosierung über speziellen HORSCH Feinsaatrotor



Die Maestro TX ist das neue Einzelkornmodell im Arbeitsbreitenbereich von 2,60 m bis 4,80 m. Die Maschine ist serienmäßig mit einem hydraulischen Verschiebeteleskoprahmen ausgestattet. Dadurch können bei der Maestro 6 TX ganz variabel alle gängigen Reihenabstände von 45 cm bis 80 cm in 5 cm Schritten eingestellt werden. Die Maestro 7 TX hat zusätzlich die Möglichkeit, mit 37,5 cm oder 40 cm Reihenabstand zu arbeiten. Der maximale Reihenabstand beträgt bei 7 Reihen 65 cm. Wenn die mittlere Reihe deaktiviert wird, kann mit der Maestro 7 TX ganz konventionell mit 6 Reihen auf 75 oder 80 cm gesät werden.

Die Umstellung der Reihenweite kann sehr einfach und werkzeuglos durch Abstecken der Anschläge an jeder einzelnen Reihe erfolgen. Nach der Arbeitsbreitenanpassung im Terminal ist die Maschine wieder säbereit.

Die Maestro TX kann optional mit einem 1 300 l großen Düngertank ausgestattet werden. Der Dünger wird mit zwei bewährten HORSCH Dosiergeräten an die Einscheibendüngerschare zur Unterfußdüngung ausdosiert. Die Maschine besitzt dadurch serienmäßig eine Dünger-Halbseitenschaltung.

Die Dosierung bei der Maestro TX findet über das bekannte Überdrucksystem AirSpeed statt. Es sind Fahrgeschwindigkeiten bis 15 km/h möglich bei absolut präziser Kornplatzierung und optimaler Korneinbettung.

Neben der Saat- und Düngerapplikation besteht zudem die Möglichkeit, mit der TX eine dritte Komponente über die Granulatstreuer an jeder einzelnen Reihe auszubringen. Die Einheiten fassen ein Volumen von 20 l pro Reihe, sind separat mit einem Elektromotor angetrieben und dadurch auch individuell abschaltbar. So kann optimal Granulat eingespart werden. Die Applikation findet entweder in die Saatzfurche statt oder breitflächig obenauf über Prallteller.

Die Reihen der Maestro TX stammen aus den bekannten größeren Maestro Serien. Lediglich die Anbindung an den Rahmen wurde aufgrund des Verschiebemechanismus angepasst. Der Schardruck wird immer hydraulisch erzeugt. Je nach Gewichtsübertragungssystem sind 230 bis 300 oder 350 kg Schardruck pro Reihe möglich. Dadurch ist die Maschine auch direktsaatfähig.



Absteckleiste zur Einstellung der Reihenweite



Maestro TX ausgehoben am Vorgewende

# Düngertank

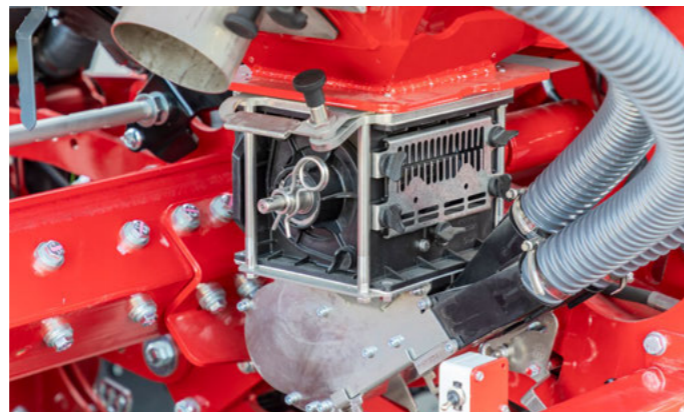


Maestro 6 TX mit 1 300 l Düngertank

Zur gezielten Unterfußdüngerapplikation ist bei der Maestro TX ein 1 300 l großer Düngertank erhältlich. Zwei HORSCH Dosiergeräte **realisieren serienmäßig eine Halbseitenschaltung**. Pro Seite werden bei der Maestro 6 TX drei Reihen direkt bedient. Bei der Maestro 7 TX bedient eine Seite vier Reihen. Bei einer Geschwindigkeit von 12 km/h können 250 kg pro Hektar ausgebracht werden.



Maestro 6 TX ohne Düngerausstattung



Einer der Düngerdosierer

# Reiheneinheit

HALTBAR – ZUVERLÄSSIG – STABIL



Robuste Maestro Reiheneinheit

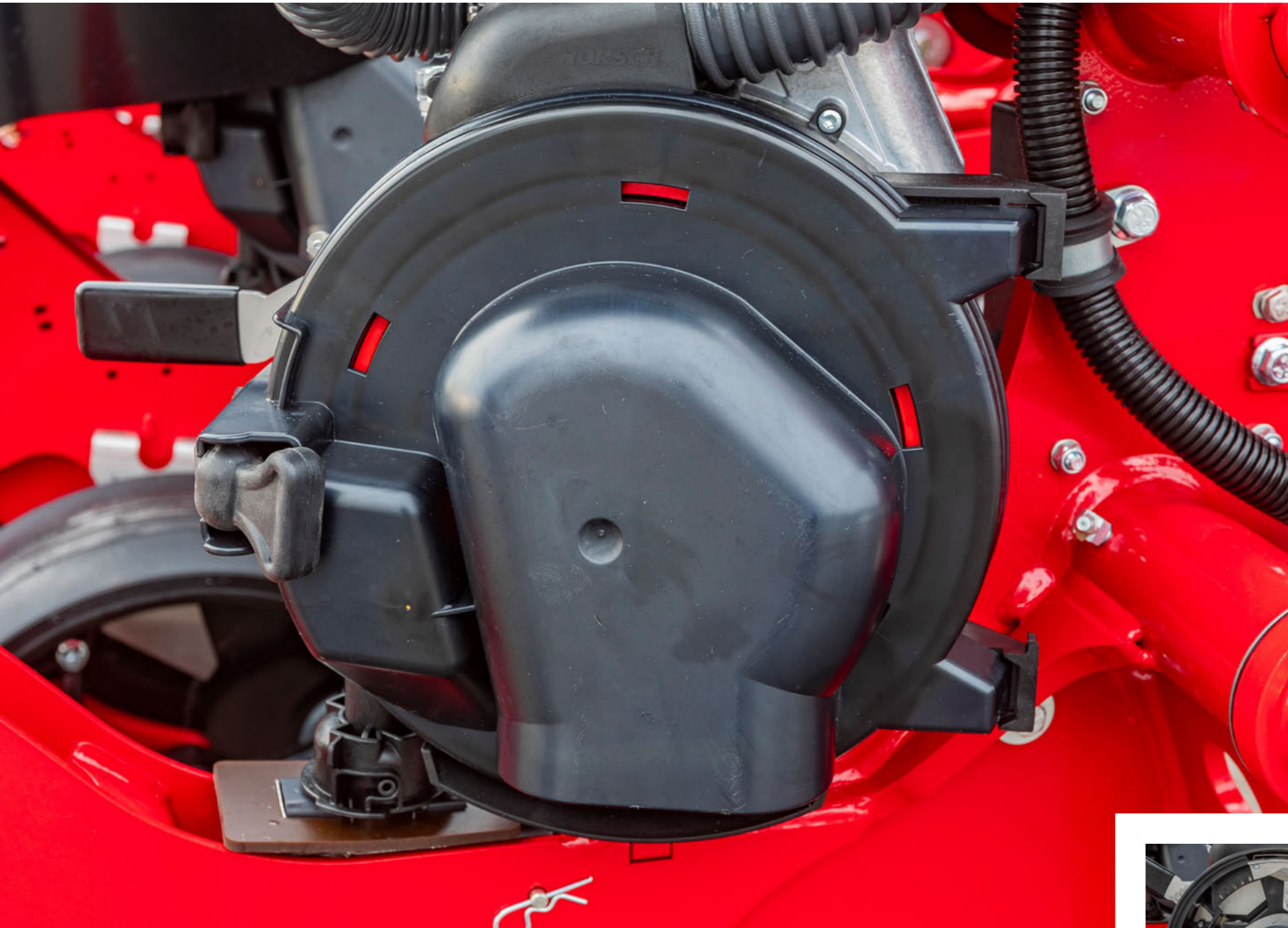
Die Maestro Reiheneinheiten bestechen insbesondere durch eine hohe Haltbarkeit und eine sehr stabile Bauweise. Das Parallelogramm ist mit 35 cm sehr breit gebaut, damit gerade auch seitlich wirkende Kräfte besser aufgenommen werden können. Die wartungsfreien Hülsen im Parallelogramm sind für eine lange Lebensdauer sehr groß dimensioniert. Die Reihen können knappe 40 cm pendeln, um Unebenheiten im Feld auszugleichen. Sie werden entweder mit einer Klemmkonsole an die Rahmen der Maestros geklemmt oder bei den größeren Maschinenmodellen auch fest verschraubt. Der Schardruck wird im Parallelogramm der Reihe serienmäßig mit einem Hydraulikzylinder erzeugt. Es können Schardrücke bis 350 kg pro Reihe gewählt werden. Dabei wird das Eigengewicht der Maschine genutzt und auf die Reihen übertragen.

Der Grundkörper der Reiheneinheit ist schwer gebaut. Die Tiefenführung ist mit groß dimensionierten Verschleißpunkten ausgestattet, um hier keine Kompromisse eingehen zu müssen. Die Sälscheiben des Doppelscheibensechss sind mit stabilen 2-reihigen Schrägkugellagern versehen. Die Tiefeneinstellung findet über einen Bolzen in 14 Positionen statt. Es kann von ca. 1,5 bis 9 cm tief gesät werden. Eine Fangrolle zum Abfangen und Andrücken der Körner ist serienmäßig verbaut. Die Saatsfurche wird mit einem V-förmigen Schließrollenpaar verschlossen und rückverfestigt. Vor den Sechsscheiben können an einer genormten Flanschplatte verschiedene Vorwerkzeuge, wie z.B. Räumsterne oder eine Schneidscheibe, angebracht werden.

- Hydraulischer Schardruck bis 350 kg
- Verschiedene Vorwerkzeuge
- Schließrollenoptionen für alle Böden
- Haltbare und verschleißarme Bauweise

# AirSpeed

MIT AIRSPEED SYSTEM – PRÄZISE – VIELSEITIG – SCHLAGKRÄFTIG



Der AirSpeed Dosierer ist für eine exakte Kornvereinzelung universell einsetzbar. Mit unterschiedlichen Dosierscheiben können Mais, Sonnenblumen, Zuckerrüben, Sojabohnen und Raps zuverlässig vereinzel werden.

Das AirSpeed System beruht auf dem Prinzip der Überdruck-Vereinzelung, bei dem das Saatgut an eine Lochscheibe gedrückt wird. Die aufgenommenen Körner durchlaufen im Dosierprozess einen Abstreifer, der dafür sorgt, dass Doppelbelegungen bereinigt werden. Die Besonderheit des AirSpeed Abstreifers ist, dass der Nutzer keinerlei Einstellarbeiten erledigen muss. Die Kontur des Abstreifers wurde so optimiert, dass eine zuverlässige Vereinzelung für alle Kulturen gewährleistet ist.

Das Saatgut wird aktiv mit Überdruck vom Dosierer über das Schussrohr in die Saatfurche geschossen. Für die optimale Überwachung des Saaterfolgs ist ein Körnersensor in das Fallrohr integriert. Die Messtechnik des Sensors ist in der Lage, Körner zu zählen, Abstände zwischen den Körnern zu ermitteln und somit dem Fahrer eine Information in Bezug auf Doppel- und Fehlstellen zu übermitteln.

Die übermittelten Werte der Vereinzelungsgenauigkeit werden übersichtlich am Terminal der Maschine angezeigt und erhöhen zusätzlich die Sicherheit bei der Aussaat.

Der AirSpeed Dosierer ist serienmäßig elektrisch angetrieben und kann reihenindividuell angesteuert werden. Diese Technologie lässt die bekannten Funktionen Einzelreihenabschaltung, SectionControl, VariableRate und Fahrgassenschaltung zu.

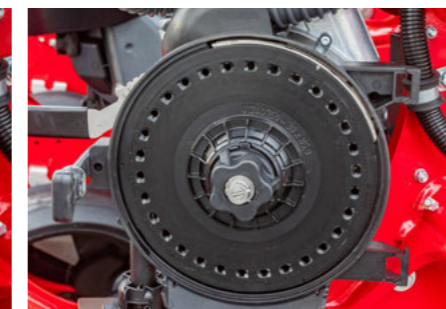
Für VariableRate ist das Airspeed System so ausgelegt, dass die Saatmenge einzelreihenbezogen verändert werden kann. Im Falle der Fahrgassenschaltung ist ein prozentualer Aufschlag der Aussaatstärke in den Reihen links und rechts von der Fahrgasse individuell möglich. Mit diesen fortschrittlichen Funktionen können alle Maßnahmen zur Erhöhung der Präzision während der Aussaat voll genutzt werden.

- Universell für verschiedenste Kulturen nutzbar
- Höchste Präzision für Aussaatgeschwindigkeiten bis 15 km/h
- Einfach in der Handhabung: Keine Einstellung des Vereinzelers notwendig

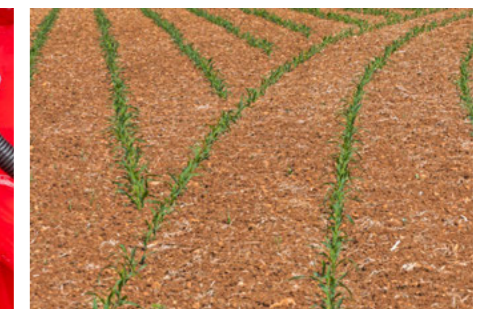
- Zuverlässige Vereinzelung verschiedenster Kornfraktionen
- Elektrischer Antrieb als Grundlage für: SectionControl, VariableRate, Fahrgassenschaltung



Der universelle Vereinzeler muss nicht mehr eingestellt werden



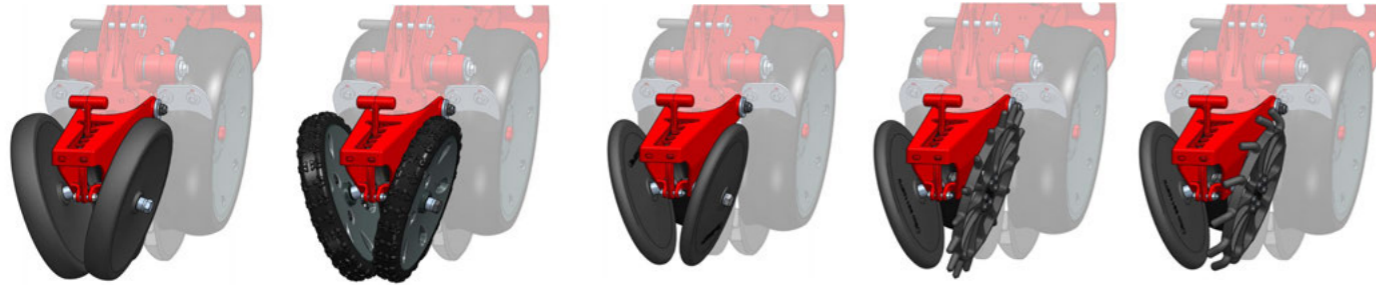
Gut zugänglicher AirVac Dosierer



SectionControl ermöglicht die automatische Reihenabschaltung und -zuschaltung per GPS

# V-Druckrollen

FÜR EINE BESSERE KÖRNEREINBETTUNG



V-Druckrollen breit: für leichtere Standorte

V-Druckrollen breit, profiliert: für leichte Standorte und Feinsaaten (Rüben und Raps)

V-Druckrollen schmal: für normale Bedingungen

Stachelrolle: für mittlere bis leichtere Bedingungen

Fingerrolle: für mittlere bis schwere Bedingungen

Beim Verschluss der Saatfurche kann zum letzten Mal Einfluss auf den Feldaufgang ausgeübt werden. Je nach Bodenart, Saatverfahren, Saattiefe und Kultur bestehen dabei verschiedene Anforderungen. Daher können die Maestros mit unterschiedlichsten Druckrollen und -kombinationen ausgestattet werden, damit unter jeder Bedingung für alle Kulturen ein optimales Arbeitsergebnis erzielt werden kann.

## Welche Druckrolle eignet sich für welchen Einsatz?

### Gummi- und profilierte Druckrolle

- Gummi-Schließrollen für leichte Sandstandorte
- Die profilierten Rollen werden empfohlen bei Feinsaaten.
- Die Profilierung erzeugt zusätzliche Feinerde und kann Verschlammung besser vorbeugen.

### Finger- und Stacheldruckrolle

- Die Fingerrolle ist optimal für schwere und mittlere Böden.
- Stachelrolle für mittlere bis leichtere Standorte
- Pro Reihe gibt es eine Finger-/Stachelrolle und eine Standardrolle, um die Tiefe zu kontrollieren und eine Bewegung der Körner zu vermeiden.
- Die Rollen sind jedoch nicht für eine flache Aussaat geeignet.
- Kommt es zu einer Verdichtung der Rillenwand durch die Doppelscheiben-Säschare, wird diese durch die Finger-/Stachelrolle gebrochen – die Rille ist dann entfernt.
- Kein Öffnen der Saattrille nach der Saat unter trockenen Bedingungen, v. a. auf schweren, tonigen Standorten
- Entwicklung der Maiswurzel wird gefördert



V-Druckrollen breit



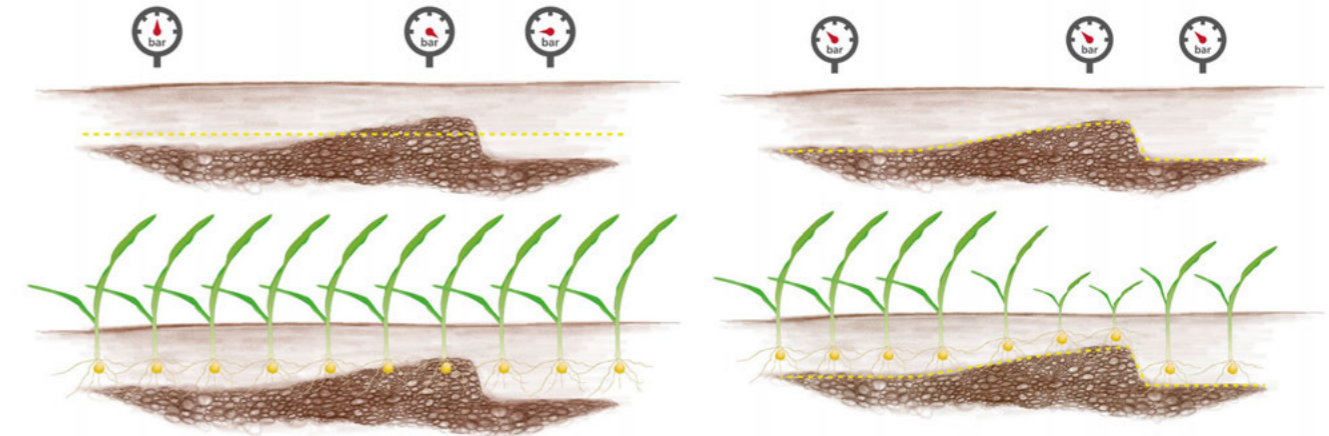
Stachelrolle



Fingerrolle

# AutoForce

OPTIMALE EINBETTUNG TROTZ WECHSELNDER BODENBEDINGUNGEN



Mit AutoForce: optimaler Druck – optimale Sätiefe

Ohne AutoForce: konstanter Druck – unregelmäßige Ablage

## Wozu eine automatische Schardruckregelung?

- Steinige Böden brauchen mehr Schardruck, um die Körner in der gleichen Tiefe abzulegen. Bei zu wenig Schardruck würde der Scharkörper unruhig laufen und die Körner keimen mit unterschiedlicher Geschwindigkeit und ungleichmäßig.
- Leichtere Standorte oder druckempfindliche Böden brauchen weniger Schardruck, um den Boden nicht zu verdichten. Zu viel Schardruck verdichtet den Boden, bremst die Wurzelentwicklung – und das obwohl alle Körner gleich tief abgelegt sind.
- Es gibt selten Flächen, die gleichmäßig sind. In jedem Teilstück des Feldes muss der Schardruck angepasst werden.
- Daher bietet HORSCH seit 2016 AutoForce in der Maestro Familie an.

AutoForce sorgt für eine stets gleichmäßige Einbettung der Körner bei wechselnden Bedingungen. Dadurch werden gleichmäßigere Feldaufgänge und Bestände erzielt. Der Auflagedruck der Reihe wird an den beiden Stützrädern mit einem Sensor gemessen. Dieser Druck (= Sollwert) wird vorher im Terminal eingestellt. Zur Auswahl stehen drei Druckniveaus: 25 kg - 50 kg und 80 kg (die Werte können auch individuell angepasst werden). Bei sich ändernden Bodenbedingungen benötigt die Reihe mehr oder weniger Kraft, um die eingestellte Ablagetiefe einhalten zu können. Der Auflagedruck würde sich dabei ändern. Dies erkennt der Sensor und das System regelt so, dass der Auflagedruck immer dem vorher eingestellten Sollwert entspricht. Möglich macht dies die Bauart der Maestro, bei der Gewicht zur Säschene übertragen wird. Der Schardruck variiert dann automatisch von 150 kg bis 350 kg. Die Korneinbettung erfolgt dadurch immer auf demselben Niveau. Zu flache Ablage sowie Bodenverdichtungen können vermieden werden.



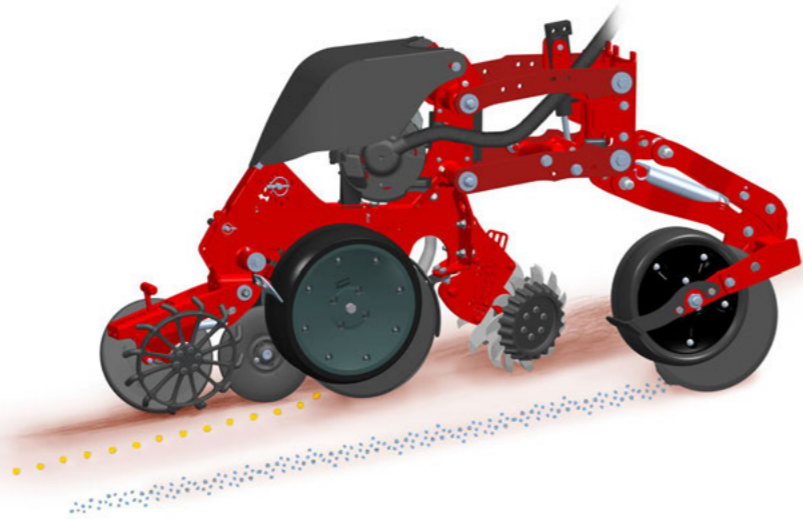
Der Piezo Sensor im Detail



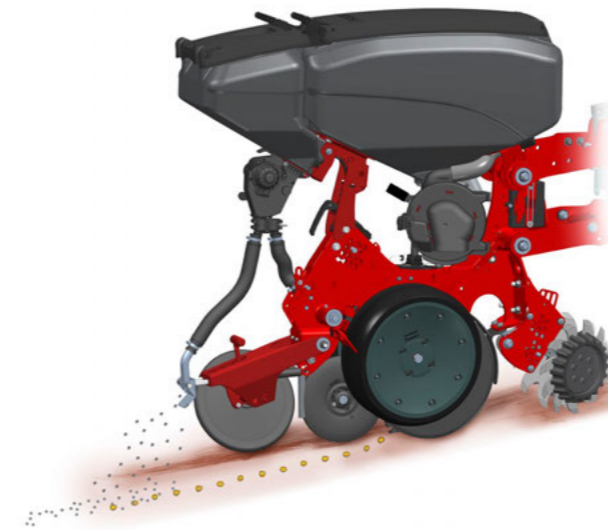
Hydraulischer Schardruckzylinder

# DÜNGER- UND MIKROGRANULATAPPLIKATIONEN

Zur gezielten Unterfußdüngerapplikation ist bei der Maestro TX ein 1 300 l großer Düngertank erhältlich. Zwei HORSCH Dosiergeräte realisieren serienmäßig eine Halbseitenschaltung. Pro Seite werden bei der Maestro 6 TX drei Reihen direkt bedient. Bei der Maestro 7 TX bedient eine Seite vier Reihen. Bei einer Geschwindigkeit von 12 km/h können 250 kg pro Hektar ausgebracht werden.



Über eigenes Parallelogramm geführtes Einscheiben-Düngerschar



Applikation AUF die Reihe



Applikation IN die Reihe



## Einscheiben-Düngerschar

- Unabhängige Aufhängung durch eigenes Parallelogramm für ruhigen Lauf und konstante Tiefenablage
- Ablagetiefe von 5 bis 9 cm einstellbar
- Schnelle, werkzeuglose Anpassung des Schardrucks von 40 bis 140 kg
- Werkzeuglose Deaktivierung durch Aushub möglich

Einscheiben-Düngerschar

## Mechanische Mikrogranulatapplikation

- Zwei Applikationsstellen am Reihenkörper möglich
- Abgabeposition in die Saatfurche für Düngergranulate und Pflanzenschutzmittel für guten Kontakt zum Keimling und hohe Effizienz
- Abgabemöglichkeit hinter der Reihe über Prallteller, für breitflächige, oberflächliche Verteilung von Untersaaten oder Schneckenkorn



Mikrogranulateinheit an der Reihe mit beiden Applikationsstellen

# INTELLIGENCE

## Dosierscheibenwahl

- Maximale Flexibilität – der Einsatz unterschiedlicher Dosierscheiben ermöglicht die Aussaat verschiedenster Kulturen mit der HORSCH Maestro.
- Das Tool ermittelt die richtige Dosierscheibe für Ihren Einsatz.
- Einfach Kulturart, Fahrgeschwindigkeit, Ausbringungsmenge und Reihenabstand eingeben und los!



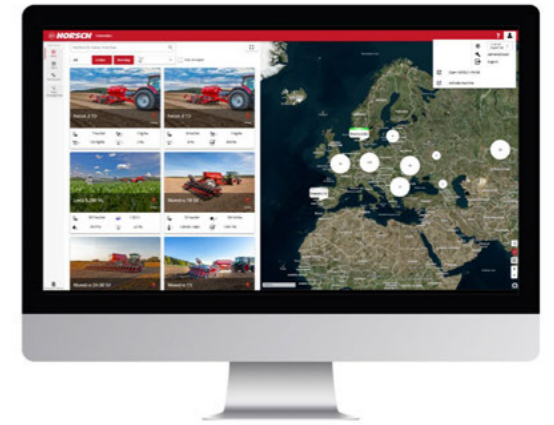
## Rotorwahl

- Erleichtert die Auswahl des optimalen Rotors für jeden Einsatzzweck
- Umfangreiche Auswahlmöglichkeiten von Normalsaaten über Feinsämereien bis hin zu Dünger und Mikrogranulat
- Expertenmodus, um Rotorkonfigurationen auch für variable Fahrgeschwindigkeiten und Ausbringungsmengen durchzuführen



## HorschConnect

Heute bereit für morgen. Steuern Sie verschiedene Maschinenfunktionen ganz einfach über die App MobileControl – Ihr Smartphone ersetzt dabei das Terminal! Gewinnen Sie zusätzlich die volle, transparente Ansicht rund um Arbeitsleistung und Arbeitsqualität mit HorschConnect Telematics.



Mit HorschConnect halten Telemetriemessungen Einzug in die Bereiche Aussaat und Pflanzenschutz – genau da, wo sie Sinn machen

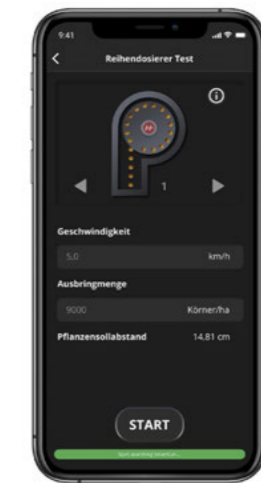
## eosT10 (Pro)

- Hochauflösendes 10" Terminal für die Steuerung aller ISOBUS Geräte nach Norm ISO 11783
- Zuverlässig und leistungsstark: eine hoch performante Hardware kombiniert mit intuitiver, praxisfreundlicher Bedienung im Tag- oder Nachtmodus
- Applikationskarten unkompliziert übertragen mit dem drahtlosen Taskdatenaustausch
- Vielfältige Layoutoptionen ermöglichen die gleichzeitige Ansicht mehrerer Anwendungen – für den maximalen Überblick

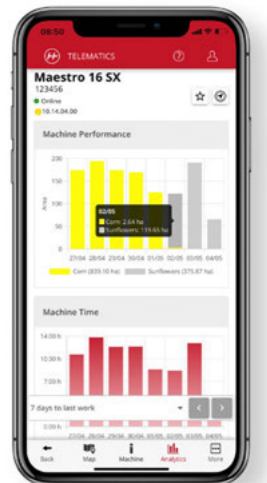
## AutoLine

- Automatische, GPS-basierte Fahrgassenschaltung
- Optimierte Befahrstrategie an Hindernissen oder im Vorgewende
- Kein Spur-an-Spur-Fahren mehr notwendig
- Verfügbar in Kombination mit dem Terminal eosT10 Pro

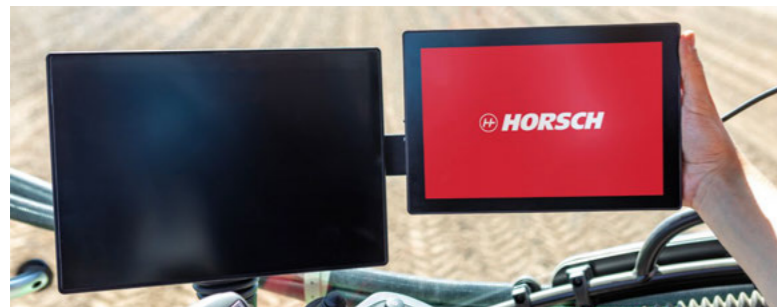
- Digitale Lösungen genau da, wo sie Sinn machen
- Unkomplizierte out-of-the-box Lösung mit bereits integrierter SIM-Karte, WLAN-Modem und weiteren Schnittstellen
- HorschConnect Telematics zur Dokumentation der Maschinenperformance
- HorschConnect Telematics für volle Transparenz der Arbeitsqualität, wie beispielsweise der Ausbringung aller Komponenten, und exakte Dokumentation der Vereinzlungsqualität
- Zielgerichteter und proaktiver Service durch Remote-Einsicht der Fehlermeldungen
- Steuerung von Maschinenfunktionen via Smartphone-App MobileControl: z. B. Abdrehen aller Dosierer und Ansteuerung der Einzelreihen zur Kontrolle der Vereinzlungsqualität vor Beginn der Aussaat oder zwischendurch



Mit Hilfe der App MobileControl kann jederzeit ein Test der wichtigsten Parameter der Vereinzlungsqualität auf Einzelreihenbasis durchgeführt werden



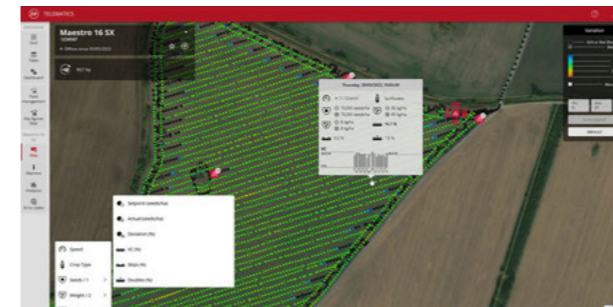
Maschinenperformance und Tagesleistung immer im Blick mit HorschConnect Telematics



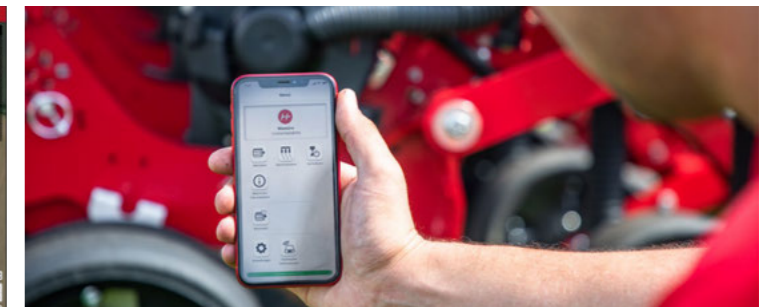
Das eosT10 lässt sich durch die flexible Halterung perfekt in jede Kabine integrieren



Spurrhythmus unabhängig drillen mit HORSCH AutoLine!



Erfolgsfaktor Transparenz: Positionsbezogene Daten aller relevanten Informationen wie Fehlermeldungen, Arbeitsgeschwindigkeit oder Vereinzlungsqualität



Schnelles und einfaches Abdrehen oder Testen der Vereinzlungsqualität der Maschine per Smartphone mit der App MobileControl



# ZUSATZAUSSTATTUNG



Maestro 6 TX ohne Düngerausstattung



Maestro TX auf der Straße



Optionale Räumsterne, schwimmend mit Tiefenführung



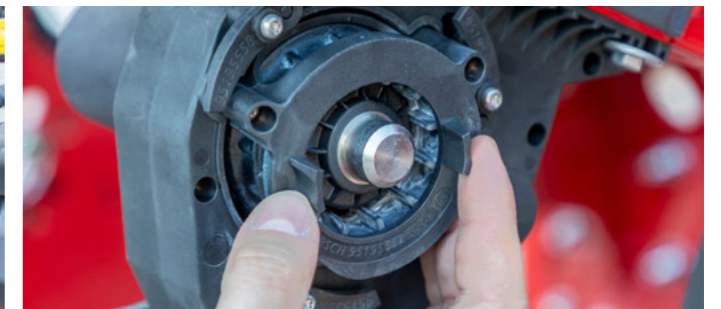
Das RID-Rad reduziert Bodenverdichtungen direkt am Säschlitz bei sehr harten oder Direktsaatbedingungen



Standard Tiefenführungsrad für normale Bedingungen



Mikrogranulatzeilenbehälter mit 20 l Volumen



Granulatdosierer mit Dosiereinsatz

# TECHNISCHE DATEN

Maestro TX	6 TX	7 TX
Transportbreite (m)	3,00	3,00
Transporthöhe (m)	2,70 - 3,70	2,70 - 3,70
Transportlänge (m)	2,80	2,80
Gewicht (kg)	2275	2500
Tankvolumen Dünger (l) (l)	1300	1300
Einfüllöffnung Düngertank (m)	0,65 x 2,40	0,65 x 2,40
Inhalt Saatbehälter (l)	70	70
Anzahl der Reihen	6	7 / 6 + 1
Max. Schardruck mit hydr. Druckeinstellung (kg)	150 - 220	150 - 220
Max. Schardruck mit Gewichtsübertragung (kg)	150 - 300	150 - 300
Tiefenführungsrad Ø (cm)	40	40
Druckrollen Ø (cm)	30 / 33	30 / 33
Fangrolle	Serie	Serie
Reihenabstand (cm)	45 / 50 / 55 / 60 / 70 / 75 / 80	37,5 / 40 / 45 / 50 / 55 / 60 / 65 (im 6reihigen Betrieb 75 - 80)
Saattiefe (cm)	1,5 - 9	1,5 - 9
Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	6 - 15	6 - 15
Leistungsbedarf Schlepperanbau (kW/PS)	95 / 130	95 / 130
Geräteanbau 3-Punkt	3-Pkt. Kat. III	3-Pkt. Kat. III
Druckloser Rücklauf (max. 5 bar)	1	1
DW Steuergeräte	1 DW hydr. Teleskoprahmen inkl. Spuranreißer 1 DW hydr. Gebläse Direktantrieb Überdruck mit regul. Durchflussmenge +1 DW hydr. Befüllschnecke ( Option )	1 DW hydr. Teleskoprahmen inkl. Spuranreißer 1 DW hydr. Gebläse Direktantrieb Überdruck mit regul. Durchflussmenge +1 DW hydr. Befüllschnecke ( Option )
Ölmenge hydr. Gebläse Überdruck (l/min)	max. 30	max. 30
Strombedarf in Betrieb (A)	32,5	32,5
Strombedarf max. (A)	55	55





Ihr Fachhändler

Was sagen unsere Kunden weltweit?



ExperienceTour

MAESTRO

**HORSCH Maschinen GmbH**  
Sitzenhof 1 · 92421 Schwandorf  
Tel: +49 9431 7143-0  
Fax: +49 9431 7143-9200  
E-Mail: [info@horsch.com](mailto:info@horsch.com)

**[horsch.com](http://horsch.com)**

Papier: 120 g/qm Maxi Offset. Das Papier ist nach dem EU Ecolabel zertifiziert. Die Vergabe erfolgt auf Produkte und Dienstleistungen, die geringere Umweltauswirkungen haben als vergleichbare Produkte. Näheres auch unter [www.eu-ecolabel.de](http://www.eu-ecolabel.de). Druckfarbe: Druckfarbe QUICKFAST COFREE. Mineralölfrei und kobaltfrei. Außerdem zertifiziert nach und empfohlen für den Druck nach „Cradle-to-Cradle“, sozusagen nach dem Prinzip vom „Ursprung zum Ursprung“ - ein Ansatz, der sich mit der Verbreitung von durchgängiger und konsequenter Kreislaufwirtschaft beschäftigt. Näheres auch unter [www.c2c-ev.de](http://www.c2c-ev.de).

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Technische und Konstruktionsänderungen sind vorbehalten.

D-60119689 (11/2023)