

Cultro TC

 **HORSCH**



OPTYMALNE ROZDRABNIANIE Z PRĘDKOŚCIĄ DO 20 KM/H



Cultro TC

BARDZO DOBRZE ROZDRABNIAJĄCY WAŁ NOŻOWY
ZAPEWNIAJĄCY MAKSYMALNĄ STABILNOŚĆ DZIĘKI
PRZYLEGAJĄCYM NOŻOM

- Korpusy wałów o średnicy 300 mm zapewniają maksymalne prędkości obrotowe.
- 3-rzędowa ciężka brona zgrzebło nadaje się do równomiernego rozmieszczania materii organicznej, do tworzenia gleby drobnogruzelkowej oraz do wyczesywania chwastów i traw towarzyszących. Dostępne w wersji Cultro 5, 6, 9, 12 i 18 TC – z zamkniętym wałem obrotowym.

- Elastyczność w 3-punktowym układzie zawieszenia. Cultro 3, 5 i 6 TC można umieszczać z przodu lub z tyłu maszyny.
- Dzięki poprzecznie ułożonym wałom między segmentami nie pozostają nieuprzązione obszary.



HORSCH Cultro TC to walec nożowy, który imponuje dużą wydajnością powierzchniową przy jednoczesnym minimalnym zużyciu paliwa. Wysoką wydajność powierzchniową osiąga się przy prędkości roboczej do 20 km/h. W zależności od konfiguracji Cultro można zamontować czołowo lub na rufie. Od szerokości roboczej wynoszącej 9 m możliwy jest tylko montaż rufowy. Warianty Cultro 12 i 18 TC mają zintegrowane podwozie, które zapewnia komfortowy transport drogowy. W pozycji roboczej cały ciężar maszyny spoczywa na ostrzach, dzięki czemu zapewnia pewne cięcie nawet w najtrudniejszych warunkach polowych. Zakres zastosowań Cultro obejmuje rozdrabnianie międzyplonów, ścierniska po rzepaku, ścierniska po słoneczniku oraz po kukurydzy na kiszonkę, a także rozrzucenie słomy dzięki opcjonalnemu ciężkiemu zgrzeblu. Ponadto Cultro może być używany w połączeniu z Jokerem do przygotowania łoża siewnego lub do wprowadzenia dużej ilości materii organicznej w glebę. Przeciwnie obracające się noże tworzą krzyżowy wzór roboczy, jednocześnie niezawodnie rozdrabniając materiał organiczny. Dzięki małej średnicy wynoszącej 300 mm i sześciu nożom na wał uzyskuje się dużą prędkość obrotową, co dodatkowo zwiększa efekt rozdrabniania. Noże ustawione pod kątem na wale zapewniają stałe przenoszenie nacisku. Takie ich usytuowanie zapobiega również kołysaniu się maszyny. W celu zapewnienia maksymalnej stabilności i bezpieczeństwa pracy noże zostały zamontowane bezpośrednio na wale obrotowym. Aby zapewnić optymalne dopasowanie do powierzchni pola, elementy z podwójnymi nożami są przymocowane do ramy za pomocą gumowych linek. Umożliwia to dostosowanie kierunku jazdy do wszelkich nierówności podłoża oraz chroni wał nożowy przed przeciążeniem. Dzięki temu, że dostępne są dwa modele, tj. Cultro 12 i 18 TC rolnik może wybrać między walem RingFlex a ciężkim zgrzeblu. W przypadku Cultro 3 TC można zamontować do niego wał RollFlex lub RollPack. W ten sposób można maszynę optymalnie dostosować do danych warunków pracy.



Szerokości robocze od 3 do 18 metrów

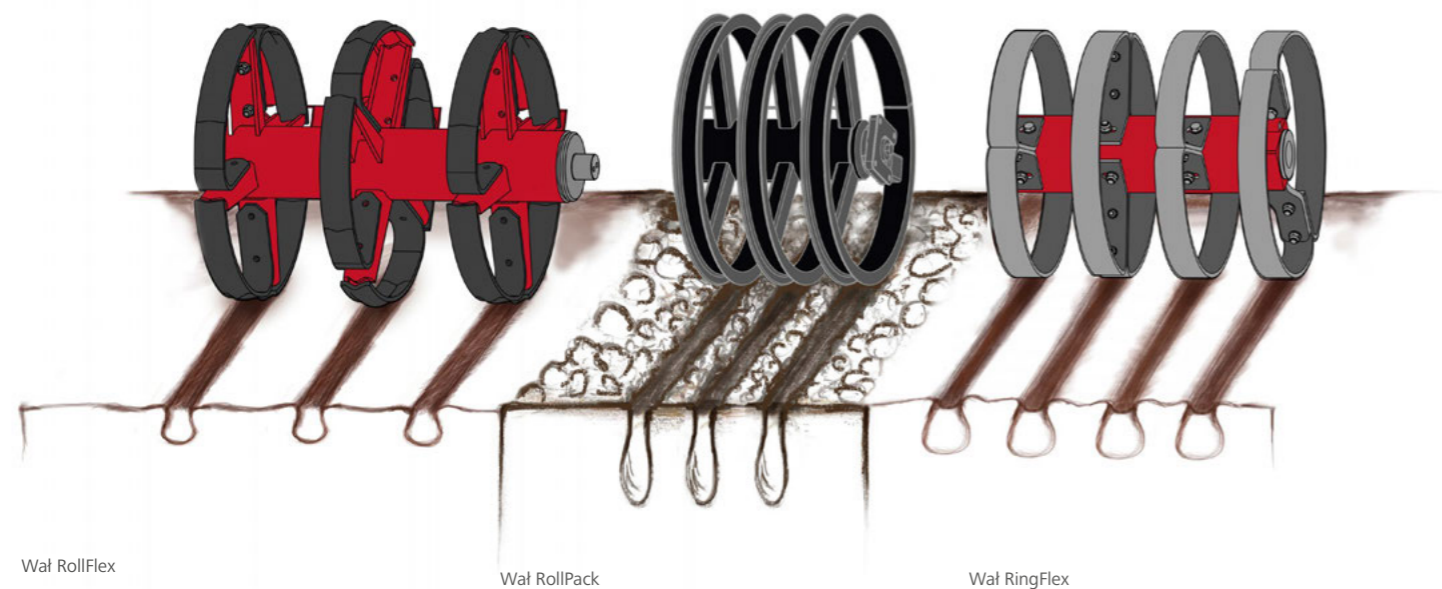


Podwójny wał nożowy o teoretycznej długości cięcia wynoszącej 14 cm

SYSTEMY WAŁÓW

WSZECHSTRONNE, ZAPEWNIAJĄCE NAJLEPSZE WYNIKI

Różne warianty wałów HORSCH oddziałują w różnoraki sposób na warstwę podglebia i są stosowane w różnych warunkach.



Wał RollFlex

Wał RollPack

Wał RingFlex

Wał RollFlex

- Głębokie wtórne zagęszczanie gleby z pulchną powierzchnią
- Duża zdolność wyrównywania dzięki sprężynom pośrednim
- Samoczyszczący, bez skrobaków
- Duża niezawodność

Wał RollPack

- Stalowy wał pierścieniowy o średnicy 55 cm
- Głębokie, pasmowe, wtórne zagęszczanie gleby
- Elastyczne warunki zastosowania
- Ciężar w przeliczeniu na metr szerokości roboczej: 125 kg

Wał RingFlex

- Duża powierzchnia nośna dzięki elementom pierścieniowym o szerokości 7 cm
- Wpracowuje dodatkowy materiał organiczny w glebę
- Możliwość przebrojenia na wał zimowy
- Ciężar na metr szerokości roboczej: 120 kg



Korpus podwójnego wału nożowego

Dzięki swoim masywnym łożyskom i przylegającym do wału nożom korpus podwójnego wału nożowego zapewnia maksymalną stabilność. Wahadłowe zawieszenie sprawia, że wał tnący optymalnie dostosowuje się do nierówności powierzchni gleby i gwarantuje niezawodne cięcie.

- Podwójny korpus wału nożowego z sześcioma nożami na każdym wale obrotowym
- Dla zapewnienia dużych prędkości obrotowych i optymalnego efektu rozdrabniania średnica wału obrotowego wynosi 30 cm
- Dwa przeciwbieżne wały obrotowe zapewniają teoretyczną długość cięcia wynoszącą 14 cm
- Przylegające do wału obrotowego noże gwarantują maksymalną stabilność



Podwójny wał nożowy zapewniający idealną wydajność rozdrabniania

Wał pracujący za wałem Cultro

Cultro TC w zależności od modelu można wyposażyć w wiele opcji. Zapewnia to szeroki zakres zastosowań i optymalne dopasowanie do danej gleby.

- Różne opcje wałów doczepianych w zależności od modelu
- Opcjonalnie z 3-rzędową broną zgrzebło
- Różne warianty wałów
- Obciążniki do najtrudniejszych warunków pracy



DANE TECHNICZNE

Cultro TC	3 TC	5 TC	6 TC	9 TC	12 TC	18 TC
Szerokość robocza (m)	2,90	4,60	5,70	8,90	12,20	18,20
Szerokość transportowa (m)	2,99	2,35	2,35	2,98	2,99	2,99
Wysokość transportowa (m)	1,21	2,64	3,25	---	---	---
Wysokość maszyny (m)	---	---	---	3,76	3,35	3,60/3,75 z 3-rzędowym zgrzebłem
Długość (m)	---	---	---	3,42	7,90	11,01
Długość zaczepu z wałem (m)	2,10	1,02	---	3,41	---	---
Długość zaczepu z przodu (m)	1,09	1,02	1,02	---	---	---
Ciężar zaczepu z przodu (kg)	950 - 1300	1600 - 2200	1900 - 2400	---	---	---
Ciężar zawieszenia na zawieszaniu (kg)	1800 - 2100	2400 - 2900	2500 - 3100	3500 - 4700	---	---
Obciążenie osi (kg)	---	---	---	---	5600 - 6800	8200 - 9800
Obciążenie wspornikowe (kg)	---	---	---	---	1700 - 2200	2500 - 2900
Wielkość opon kół podporowych	---	---	---	---	10.0 / 75 - 15.3	10.0 / 75 - 15.3
Wielkość opon podwozia jezdneho	---	---	---	---	550 / 45 - 22.5	550 / 45 - 22.5
Wał nożowy Ø (cm)	30	30	30	30	30	30
Dwustronnie działające urządzenie sterujące	---	1	1	3	4	4
Zapotrzebowanie mocy (kW/KM)	60 - 110 / 80 - 150	95 - 147 / 130 - 200	110 - 160 / 150 - 220	140 - 210 / 190 - 290	200 - 255 / 270 - 350	235 - 330 / 320 - 450
Trzypunktowy układ zawieszenia	TUZ Kat. II/III	TUZ Kat. II/III	TUZ Kat. II/III	TUZ Kat. II/III	---	---
Zaczep narzędzia z uchem do zaczepu (mm)	---	---	---	---	Ø 46 - 58	Ø 46 - 58
Zaczep narzędzia z zaczepem (przegub kulowy) (mm)	---	---	---	---	Ø 42 - 51	Ø 42 - 51
Zaczep narzędzia z zaczepem kulowym	---	---	---	---	K 80	K 80

Państwa wyspecjalizowany przedstawiciel

HORSCH Maschinen GmbH
 Sitzenhof 1 · 92421 Schwandorf
 Phone: +49 9431 7143-0
 Fax: +49 9431 7143-9200
 E-Mail: info@horsch.com

horsch.com

Papier: 120 g / m2 Maxi Offset. Papier jest certyfikowany zgodnie z kwalifikatorem ekologicznym UE. Kwalifikator przyznawany jest produktom i usługom, które mają mniejszy szkodliwy wpływ na środowisko niż inne porównywalne z nimi produkty. Więcej informacji na ten temat na stronie www.eu-ecolabel.de. Farba drukarska: QUICKFAST COFREE. Nie zawiera olejów mineralnych oraz kobaltu. Certyfikowana i zalecana do druku w obiegu zamkniętym „Cradle-to-Cradle” zgodnie z zasadą „od kołyski do kołyski”. Jest to podejście, które promuje rozpowszechnianie spójnej i konsekwentnej gospodarki w obiegu zamkniętym. Aby uzyskać więcej informacji na ten temat, wejdź na stronę www.c2c-ev.de.

Wszystkie informacje i ilustracje mają charakter przybliżony i niewiążący. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych i konstrukcyjnych.

PL-60127148 (11/2023)